

表面粗糙度对照表

Surface Roughness Table

中国 GB 1031-83 ~ISO 468-83			英国 BS 1134-61		美国 ASAB 46.1-62		德国 DIN4763-60			瑞士 VSM 10321-62		意大利 UNI 13963-60		波兰 PN 58/M 042-61			捷克 CSNo 14450-61			日本 JIS B0601-70				
Ra (μ)	Rz Ry (μ)	Code	Ra (μ)	Code	Ra (μ)	Code	Ra (μ)	Rz (μ)	Code	Ra (μ)	Code	Ra (μ)	Code	Ra (μ)	Rz (μ)	Code	Ra (μ)	Rz (μ)	Code	Ra (μ)	Rz (μ)	Rmax (μ)	Code	
0.008	0.032	▽12.5					0.01	0.04						0.01	0.05	▽14								
0.01	0.04	▽10																						
0.012	0.05																0.012	0.05			(0.0125a)		(0.055)	
0.016	0.063						0.016	0.063						0.02	0.10	▽13								
0.02	0.08	▽8																						
0.025	0.10		1(0.025)		1(0.025)		0.025	0.10		0.025	N1		0.025				0.025	0.10				0.12	0.18	
0.032	0.125													0.04	0.20	▽12								
0.04	0.16	▽6.3					0.04	0.16																
0.05	0.20		2(0.05)		2(0.05)					0.05	N2		0.05				0.05	0.20			0.05a	0.22	0.28	
0.063	0.25						0.063	0.25						0.08	0.40	▽11								
0.08	0.32	▽5																						
0.10	0.40		4(0.10)		4(0.10)		0.10	0.40		0.1	N3		0.1				0.10	0.40			0.1a	0.4Z	0.4S	
0.125	0.50													0.12	0.80	▽10								
0.16	0.63	▽4					0.16	0.63						0.16										
0.20	0.80		8(0.2)		8(0.2)					0.2	N4		0.2				0.20	0.80			0.2a	0.8Z	0.8S	
0.25	1	▽3.2					0.25	1						0.25	1.60	▽9								
0.32	1.25													0.32										
0.40	1.6	▽2.5	16(0.4)		16(0.4)		0.40	1.60		0.4	N5		0.4				0.40	1.60			0.4a	1.6Z	1.6S	
0.50	2									0.5	N6		0.5											
0.63	2.5	▽2					0.63	2.5						0.63	3.20	▽8								
0.8	3.2		32(0.8)		32(0.8)									0.8			0.80	3.2			0.8a	3.2Z	3.2S	
1	4	▽1.6					1	4						1										
1.25	5													1.25	6.30	▽7								
1.6	6.3	▽1.25	63(1.6)		63(1.6)		1.6	6.3		1.6	N7		1.6				1.6	6.3			1.6a	6.3Z	6.3S	
2	8													2										
2.5	10	▽1												2.5										
3.2	12.5		125(3.2)		125(3.2)		2.5	10		3.2	N8		3				3.2	12.5			3.2a	12.5Z	12.5S	
4	16	▽0.8					4	16					4											
5	20												5											
6.3	25	▽0.63	250(6.3)		250(6.3)		6.3	25		6.3	N9		6				6.3	25			6.3a	25Z	25S	
8	32												8											
10	40	▽0.5					10	40					10											
12.5	50		500(12.5)		500(12.5)					12.5	N10		12				12.5	50			12.5a	50Z	50S	
16	63	▽0.4					16	63						20										
20	80																							
25	100	▽0.32	1000(25)		1000(25)		25	100		25	N11		25				25	100			25a	100Z	100S	
32	125													40										
40	160	▽0.25					40	160						40	160	▽2								
125	200									50	N12													
63	250	▽0.2					63	250						80	320	▽1					(50a)	200Z	200S	
80	320																					280Z	280S	
250	400																100	400			(100a)	400Z	400S	
							100	400														560Z	560S	
							160	630																
							250	1000																
							1600																	
							2500																	

 $\mu = 0.000001m = 0.001mm$
 $\mu in = 0.000001 in = 0.0254\mu$